

ICS 25.120.10

J 62

备案号: 51360—2015



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12293.1—2015

机械式粉末成型压力机 第 1 部分: 型式与基本参数

**Mechanical powder molding press
—Part 1: Types and basic parameters**

2015-10-10 发布

2016-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 型式.....	1
3 基本参数.....	1
图 1 机械式粉末成型压力机示意.....	1
表 1 普通型机械式粉末成型压力机的基本参数.....	2
表 2 精密型机械式粉末成型压力机的基本参数.....	2

前 言

JB/T 12293《机械式粉末成型压力机》分为三个部分：

——第1部分：型式与基本参数；

——第2部分：精度；

——第3部分：技术条件。

本部分为JB/T 12293的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国锻压机械标准化技术委员会（SAC/TC220）归口。

本部分起草单位：天通吉成机器技术有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司。

本部分主要起草人：周建中、马立强、雍春娥、平志韩、黄沈华。

本部分为首次发布。

机械式粉末成型压力机

第 1 部分：型式与基本参数

1 范围

JB/T 12293 的本部分规定了机械式粉末成型压力机的型式和基本参数。
本部分适用于新设计的一般用途的机械式粉末成型压力机。

2 型式

机械式粉末成型压力机（见图 1）分为普通型机械式粉末成型压力机和精密型机械式粉末成型压力机。

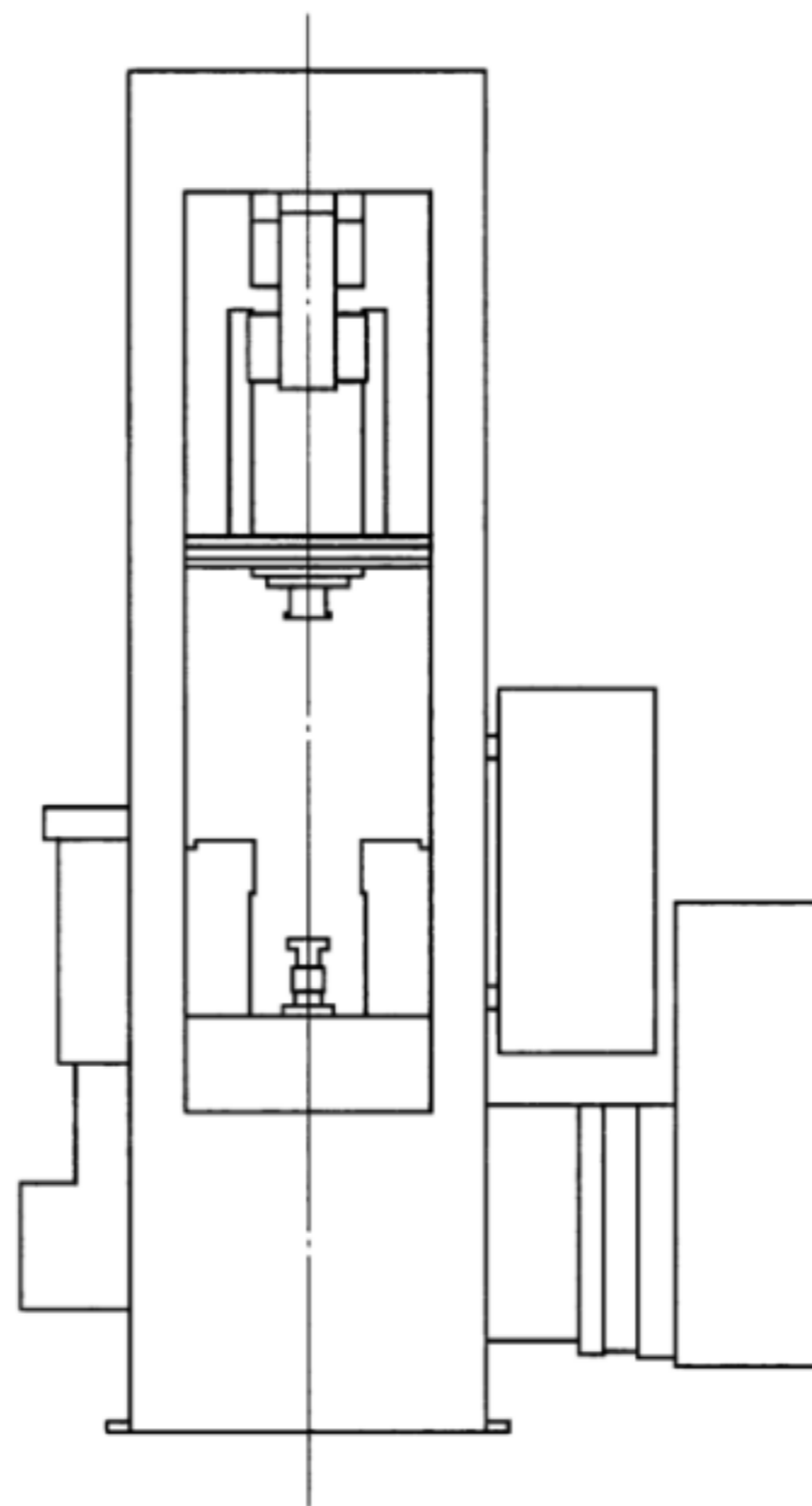


图 1 机械式粉末成型压力机示意

3 基本参数

- 3.1 机械式粉末成型压力机的主参数为最大压制力。
- 3.2 普通型机械式粉末成型压力机的基本参数应符合表 1 的规定。
- 3.3 精密型机械式粉末成型压力机的基本参数应符合表 2 的规定。

表 1 普通型机械式粉末成型压力机的基本参数

最大压制力 kN	最大装料高度 mm	最大脱模行程 mm	上滑块行程 mm	上冲头调整量 mm	滑块行程次数 次/min
60	60	60	110	40	≥40
100	80	80	125	50	≥40
150	100	100	130	60	≥35
200	100	100	150	60	≥35
250	100	100	150	60	≥30
400	120	120	175	70	≥30
600	120	120	180	70	≥20
1 000	130	130	200	80	≥20
1 300	130	130	200	80	≥20
2 000	150	150	200	100	≥15
3 000	150	150	200	110	≥15
4 000	150	150	200	110	≥15
5 000	160	160	210	120	≥15

表 2 精密型机械式粉末成型压力机的基本参数

最大压制力 kN	最大装料高度 mm	最大脱模行程 mm	上滑块行程 mm	上冲头调整量 mm	滑块行程次数 次/min
10	30	30	70	30	≥60
30	40	40	80	30	≥60
60	40	40	80	35	≥60
100	40	40	90	35	≥60
200	40	40	90	35	≥60
400	60	60	110	40	≥48
600	60	60	110	40	≥48
1 000	80	80	120	45	≥40

中华人民共和国
机械行业标准
机械式粉末成型压力机
第1部分：型式与基本参数
JB/T 12293.1—2015

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.5印张·8千字
2016年4月第1版第1次印刷
定价：12.00元

*

书号：15111·12980
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：(010) 88379399
直销中心电话：(010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 12293.1-2015